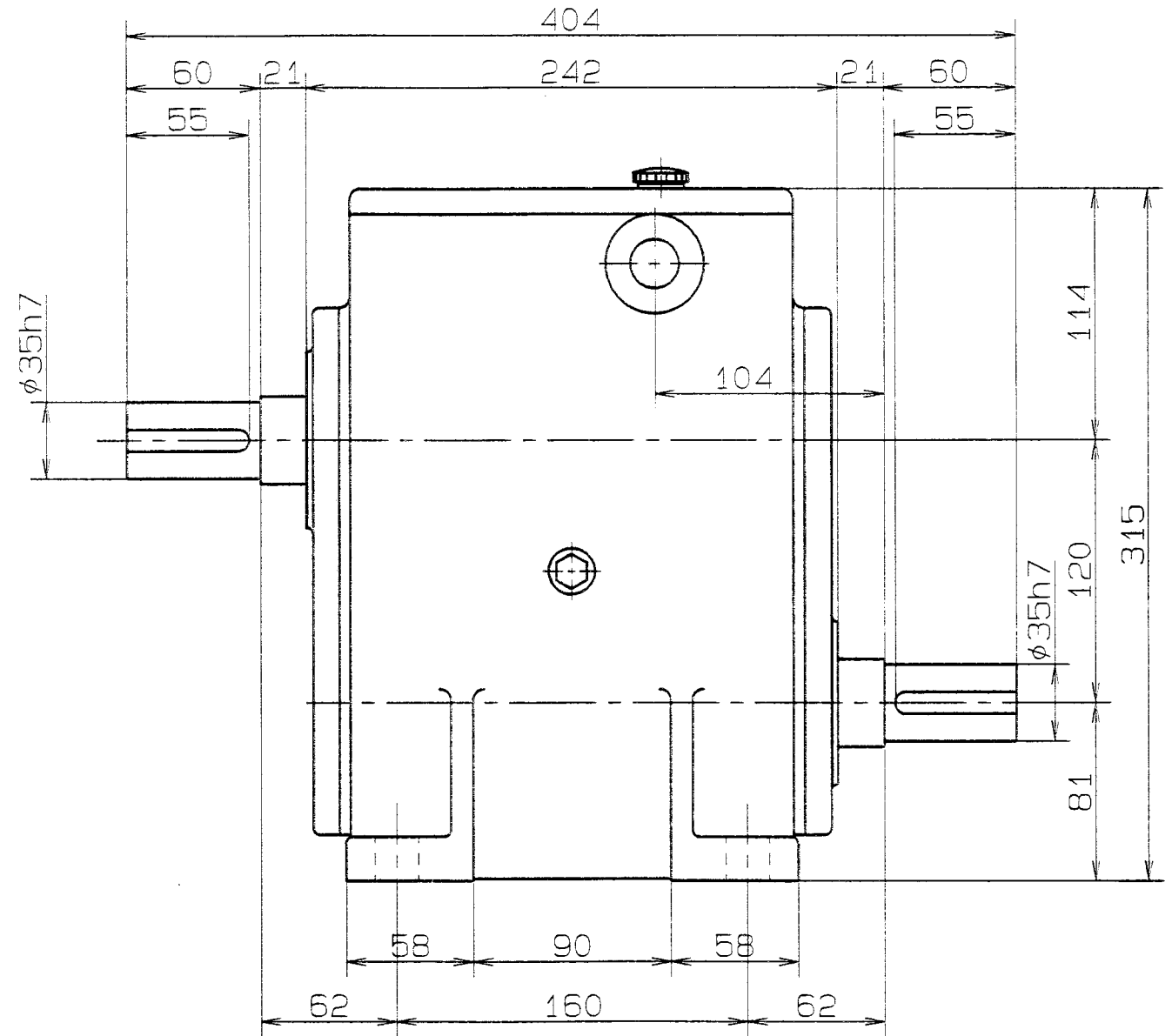
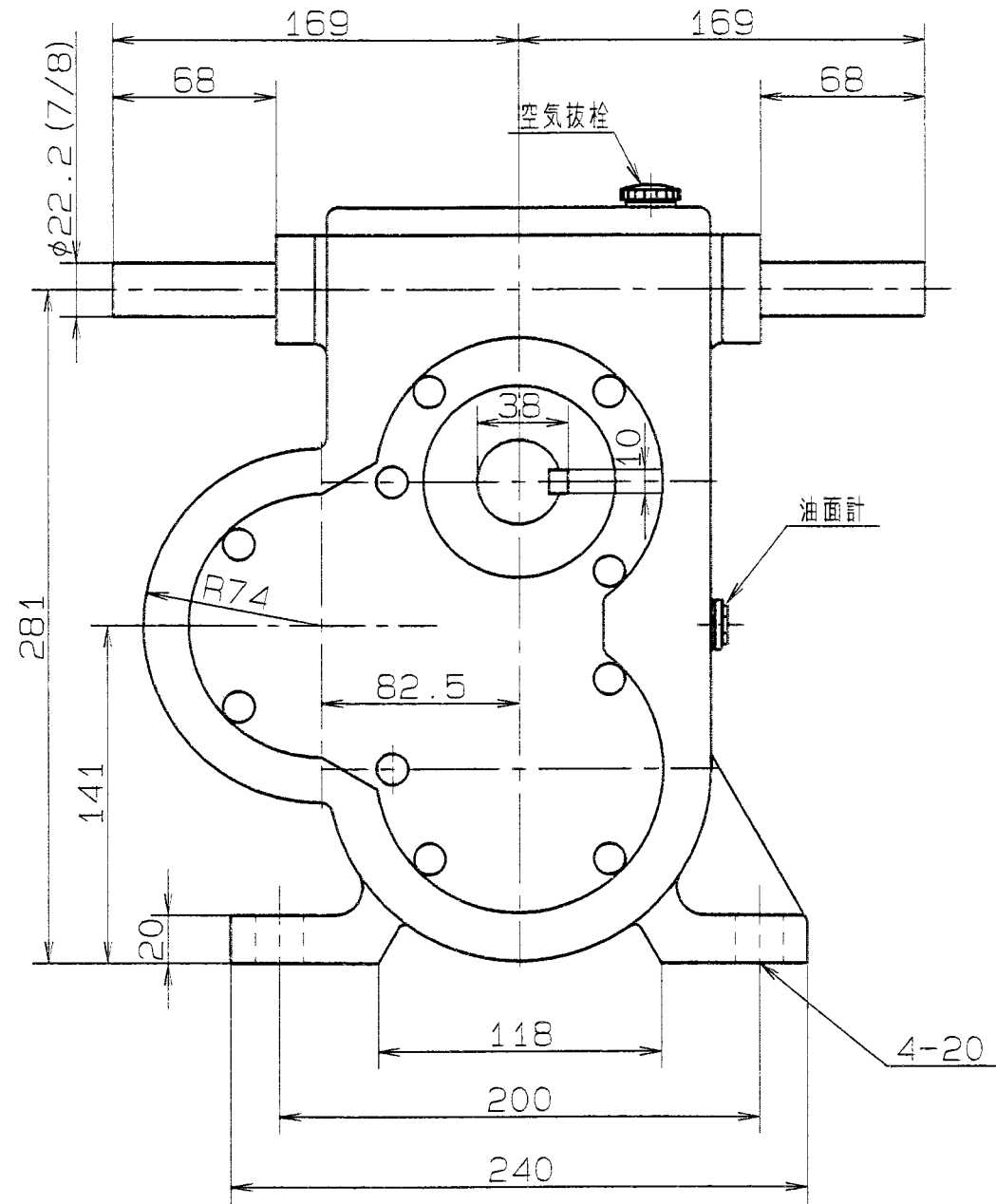


注記

普通寸法差 (削り加工)			
呼び寸法/区分	公差	公差	公差
1以上 48以下	0.05	0.1	0.3
48以上 168以下	0.07	0.2	0.5
168以上 630以下	0.1	0.3	0.7
630以上 2500以下	0.2	0.5	1.2
2500以上 10000以下	0.3	0.8	2.0

図面に記入無キ角及び隅ハ
糸面取りノコト



型式名称		MM-125 外形図			
尺度	角法	3角法	使用個所		
図番			日付	H13年3月17日	
社長	課長	検図	設計	製図	写図 久保
符号	年月日	訂正記事	印	株式会社 益製作所	