

(2) (N) (I) (N) (B)

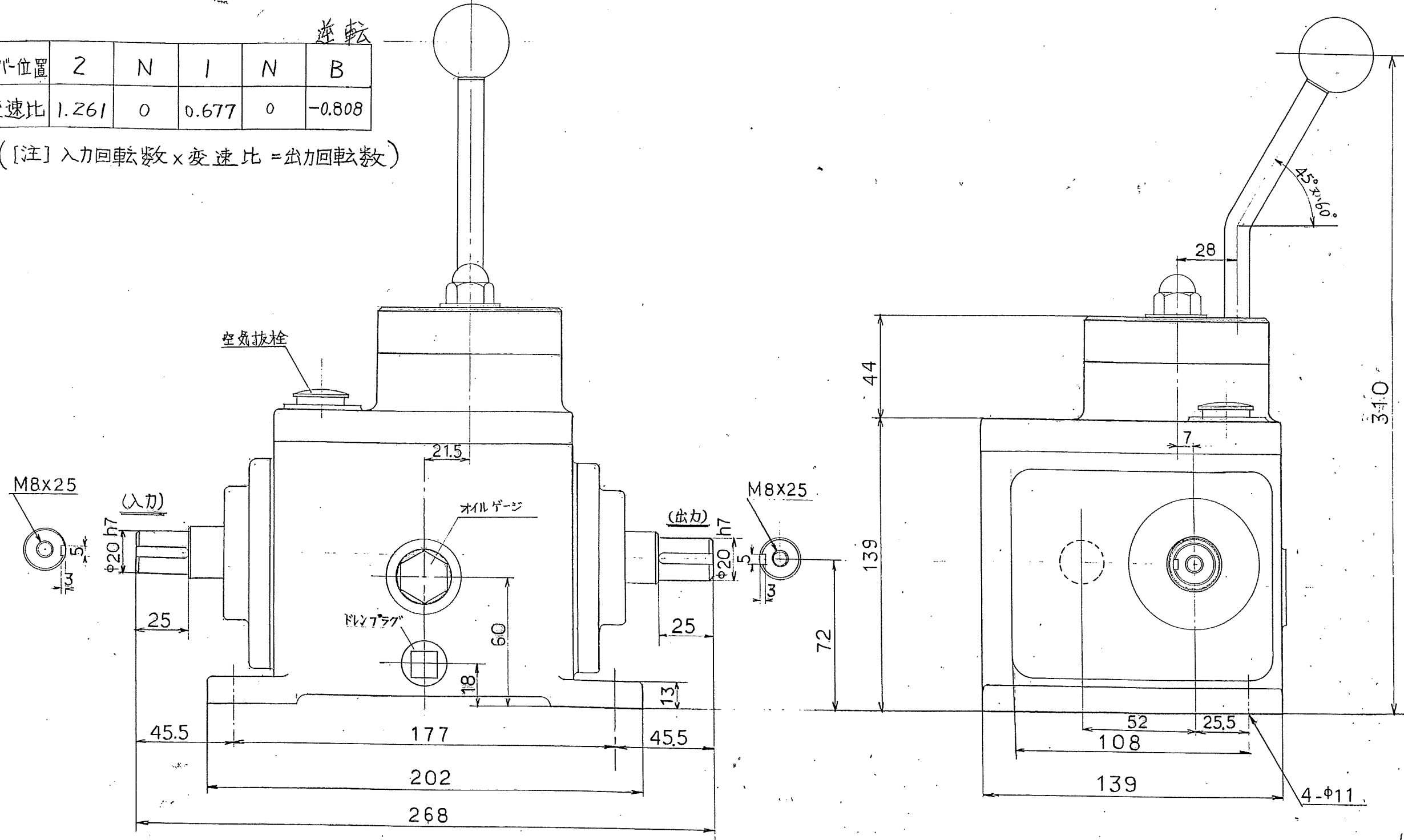
ギヤ位置	2	N	I	N	B
変速比	1.261	0	0.677	0	-0.808

回転

([注] 入力回転数 × 変速比 = 出力回転数)

呼び寸法の区分	寸法差		
	精級 ±	中級 ±	粗級 ±
1以上 4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ 16以下	0.07	0.2	0.5
16をこえ 63以下	0.1	0.3	0.7
63をこえ 250以下	0.2	0.5	1.2
250をこえ 1000以下	0.3	0.8	2.0

図面に記入ナキ角オヨビ隅ハ  
糸面取りノコト



1HP~2HP用

品番	品名	図番	材質	個数	備考
	型式名称	MM-303			
尺度	1/2	角法	3角法	使用箇所	2HP
図番		日附	52年6月4日		
社長	検図	検図	設計	製図	写図

符号	年月日	訂正記事	印
----	-----	------	---

株式会社 益製作所