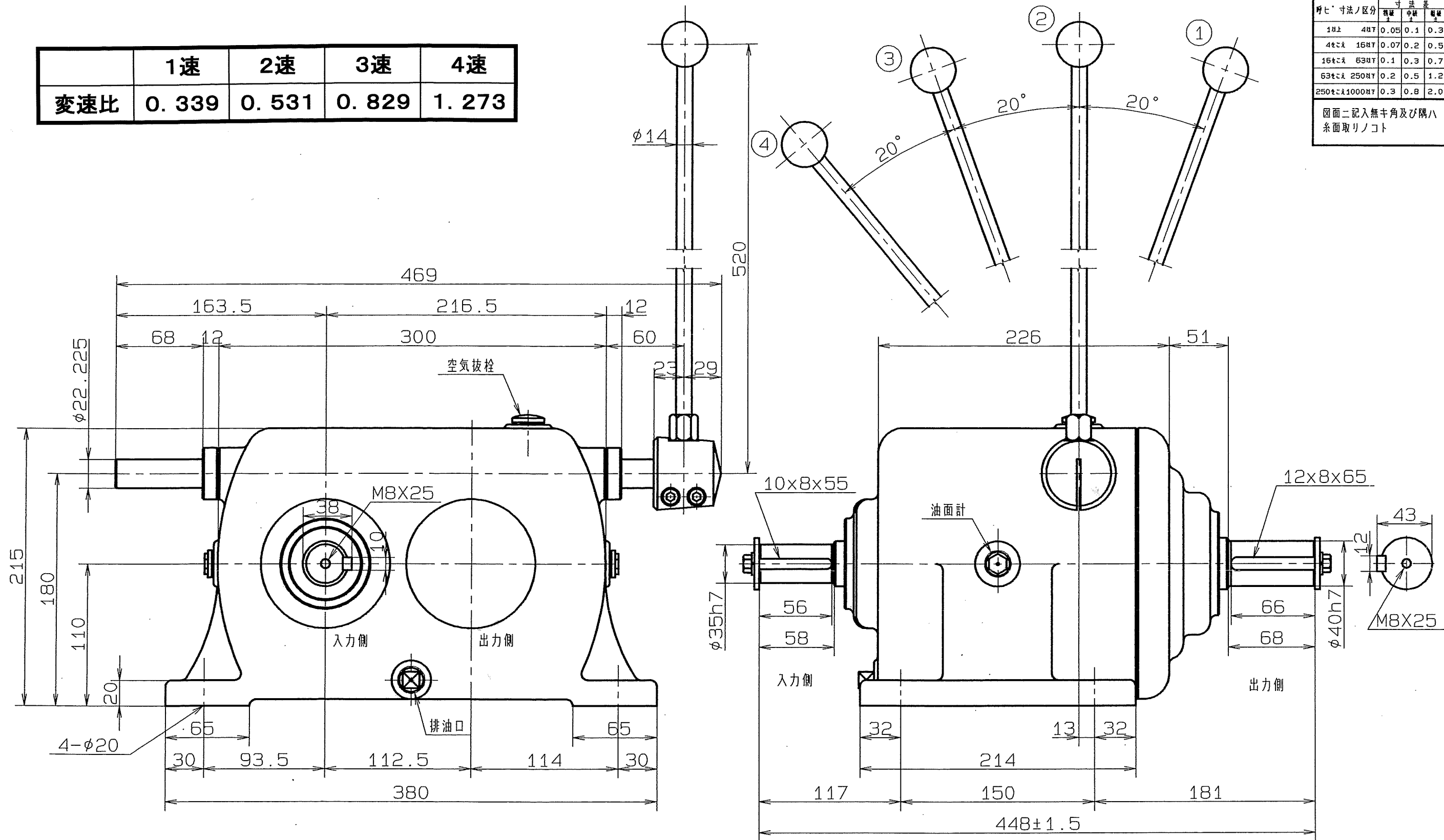


|     |       |       |       |       |
|-----|-------|-------|-------|-------|
|     | 1速    | 2速    | 3速    | 4速    |
| 変速比 | 0.339 | 0.531 | 0.829 | 1.273 |

| 普通寸法差 (削り加工) |      |     |     |
|--------------|------|-----|-----|
| 呼び寸法ノ区分      | 寸法差  |     |     |
|              | 機械   | 手組  | 電鍍  |
| 1以上 4以下      | 0.05 | 0.1 | 0.3 |
| 4以上 16以下     | 0.07 | 0.2 | 0.5 |
| 16以上 63以下    | 0.1  | 0.3 | 0.7 |
| 63以上 250以下   | 0.2  | 0.5 | 1.2 |
| 250以上 1000以下 | 0.3  | 0.8 | 2.0 |

図面に記入無キ角及び隅ハ  
糸面取りノコト



|           |          |             |             |
|-----------|----------|-------------|-------------|
| 型式名称      |          | MS-415K 外形図 |             |
| 尺度        | 1:3      | 角法          | 3角法         |
| 使用箇所      |          | 日付          | 2007年05月24日 |
| 図番        | M-20004B | 設計          | 製図          |
| 社長        | 課長       | 検図          | 久保          |
| 印         |          |             | 写図          |
| 株式会社 益製作所 |          |             |             |

|    |     |      |   |
|----|-----|------|---|
| 符号 | 年月日 | 訂正記事 | 印 |
|----|-----|------|---|