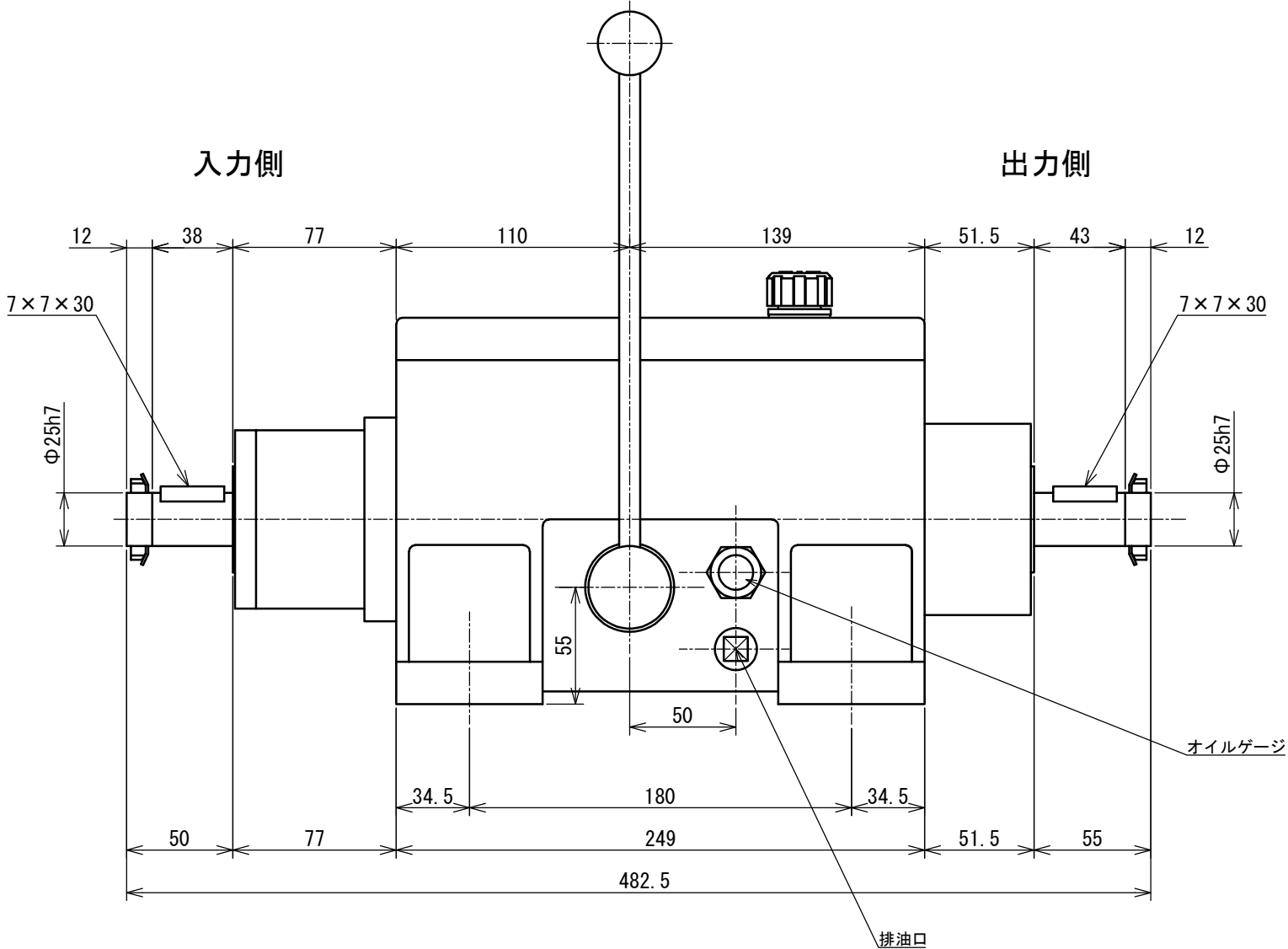
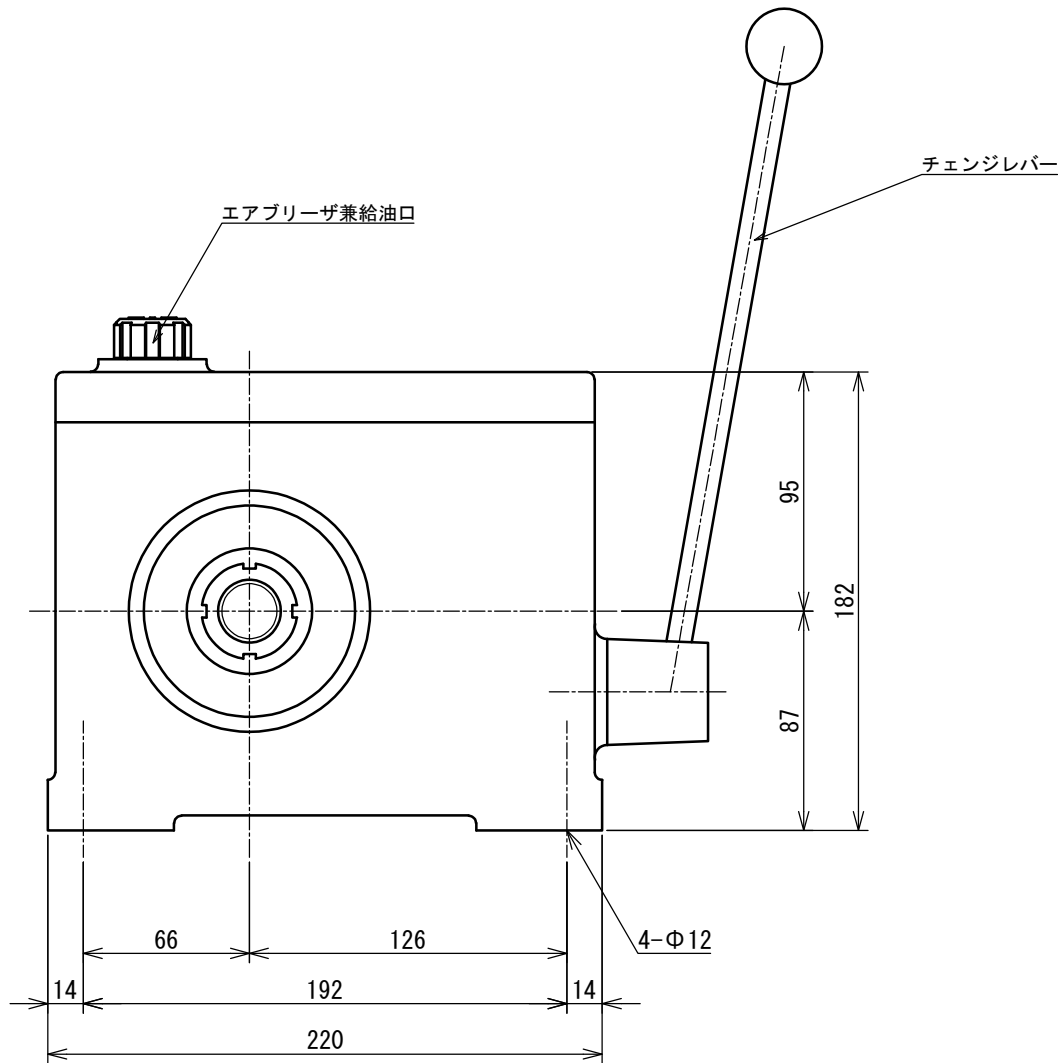


普通寸法差（削り加工）			
呼び寸法／区分	寸法	公差	公差
100以下	0.05	0.1	0.3
100以上	0.07	0.2	0.5
100以上	0.1	0.3	0.7
100以上	0.2	0.5	1.2
100以上	0.3	0.8	2.0

減速比			
1.0000	0.2533	0.3846	0.6387

1/1 1/3.95 1/2.60 1/1.57



△	2017/05/18	製 図	蒲原
符号	年 月 日	訂 正 記 事	印

形式名称		MS-405 GS-B			
尺度	1:3	角法	三角法		
図番			日付	1985. 3. 28	
社 長		課 長		検 図	設計
				久保	製 図
				蒲原	
株式会社 益 製 作 所					