

普通寸法差 (削り加工)				
呼び寸法ノ区分		寸 法 公 差		
		精 級	中 級	粗 級
1以上	4以下	0.05	0.1	0.3
4をこえ	16以下	0.07	0.2	0.5
16をこえ	63以下	0.1	0.3	0.7
63をこえ	250以下	0.2	0.5	1.2
250をこえ	1000以下	0.3	0.8	2.0
指示無キ部分ハ糸面取リノコト				
▽ (~ ▽ ▽ ▽) G				

諸元
入力 15kw
入力回転 1500rpm(max1800rpm)
入力トルク 約95.5N・m
重量 約250kg
使用オイル ENEOS ボンノックTS68
オイル量 約28L

レバー位置	H	L
変速比	1/1	1/5.028

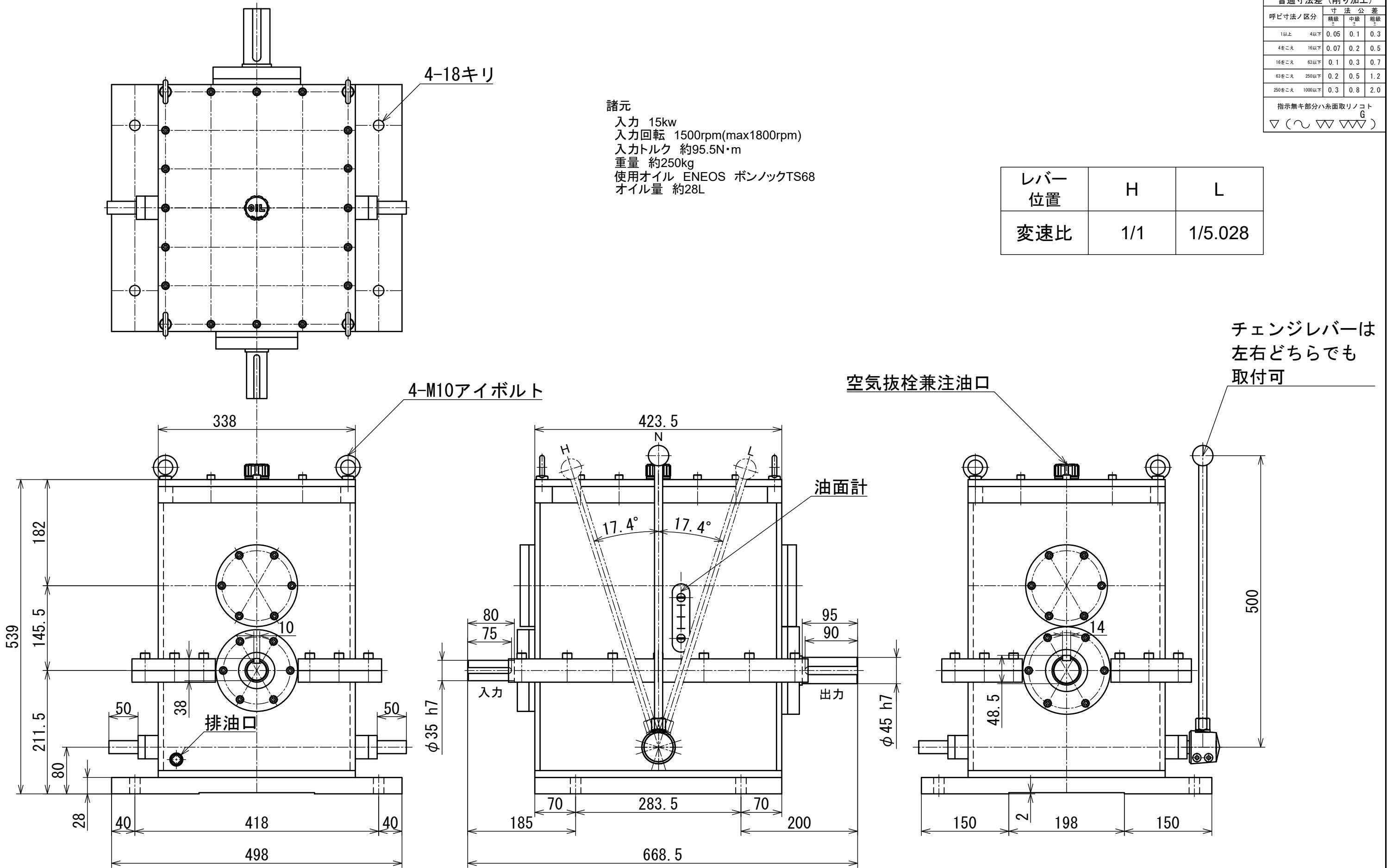


図 番	MST-15-1/5-OD	図 面 名 称	外形図				
形 式 名 称		MST-15-1/5 型変速機	尺 度	1:6	角 法	⊙	□
株 式 会 社 益 製 作 所		日 付	2022年 02月 14日	承認	検 図	製 図	

改定 △ 日付 **,**,* 事由 * 担当 * No. 0000